

Mazak FH 5800

Impianto Pallettech + nr. 4 Centri di Lavoro FH 5800



CARATTERISTICHE TECNICHE:

CAPACITA' DI ASPORTAZIONE

per mandrino standard a 12.000 giri

Spianatura su acciaio C45

Foratura su acciaio C45

Maschiatura su acciaio C45

670 cm³/min

40 mm

M42XP4.5

Max dimensioni del particolare in lavoro:

Diametro

730 mm

Altezza

710 mm

TAVOLA & PALLET

Lunghezza	500 mm
Larghezza	500 mm
Peso max ammesso	500 kg
Numero di fori maschiati M16	
Passo tra i fori	100 fori
Altezza dal suolo	1.100 mm
Tempo cambio pallet	6 sec

CARATTERISTICHE DEGLI ASSI

Corsa asse X	710 mm
Corsa asse Y	610 mm
Corsa asse Z	660 mm

Distanza dal naso mandrino al centro tavola:

Massima	810 mm
Minima	150 mm

Distanza dal centro mandrino alla superficie tavola:

Massima	660 mm
Minima	50 mm

Avanzamenti rapidi:

Asse X	50 m/min
Asse Y	50 m/min
Asse Z	50 m/min

Avanzamento max in lavoro:

Asse X	50 m/min
Asse Y	50 m/min
Asse Z	50 m/min

Accelerazione assi:

Asse X	0.7 G
Asse Y	0.7 G
Asse Z	0.7 G

MANDRINO STANDARD A 12.000 GIRI

Motorizzazione indicata per la lavorazione di tutte le tipologie di materiali, da forti asportazioni su acciai a lavorazioni veloci su leghe leggere.

Velocità massima	12.000 giri/min
Velocità minima	35 giri/min
Cono di attacco portautensili	ISO 40
Gamme di velocità	2 gamme elettroniche
Potenza per 15 Minuti di lavorazione	22 KW
Potenza per lavorazione in continuo	15 KW
Coppia massima	305 Nm
Diametro interno cuscinetto	80 mm

MAGAZZINO UTENSILI

Capienza Magazzino	330 posti
Cono portautensile	CAT 40

Diametro max utensile:

Con utensili adiacenti	95 mm
Senza utensili adiacenti	150 mm

Peso massimo dell'utensile	12 kg
Lunghezza massima dell'utensile	360 mm

Tempo cambio utensile (Truciolo-Truciolo)

per utensili fino a 8 kg	3,2 sec
per utensili da 8 a 12 kg	3,7 sec

SISTEMA REFRIGERANTE

Numero vasche	1 vasca
Capacità vasca	500 lit

Pompa refrigerante attraverso il mandrino:

Potenza motore	0,75 KW
Pressione	8 kg/cm ²
Portata all'innesto utensile	10 lit/min

Pompa refrigerante adduzione esterna:

Potenza motore	0,75 KW
Pressione	8 kg/cm ²
Portata alla pompa	10 lit/min

Pompa refrigerante Niagara:

Potenza motore	0,55 KW
Pressione	2,0 kg/cm ²
Portata alla pompa	80 lit/min

Pompa per pulizia ripari

Potenza motore	0,18 KW
Portata alla pompa	10 lit/min

POTENZA ELETTRICA RICHIESTA PER MACCHINA STANDARD

Per 15 minuti (spunto max)	52 KVA
In continuo	42 KVA

ALIMENTAZIONE ARIA RICHIESTA PER MACCHINA STANDARD

Pressione	5 kg/cm ²
Portata	440 lit/min

DIMENSIONI DELLA MACCHINA STANDARD

Altezza	2.621 mm
Larghezza	2.750 mm
Lunghezza	4.435 mm
Peso	10.200 kg



COMPOSIZIONE SISTEMA PALLETECH:

- Sistema Pallettech su 2 piani in configurazione base composto da 5 stazioni di carico/scarico e 76 stazioni pallet comprensive di pallet.

COMPOSIZIONE FH 5800 nr. 4 CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI

- Controllo numerico Mazatrol Fusion 640 M
- Velocità rotazione mandrino a 12.000 giri/mina norme DIN 69871/ A ISO 40
- Magazzino utensili a nido d'ape con 330 posti utensile
- Applicazione per Pallettech
- Sistema di tastatura Renishaw Mazak Monitoring System B
- Accensione/spegnimento automatico con preriscaldamento
- Pacchetto opzioni CNC "Performance"
- Lampada stato macchina 3 colori
- Refrigerante per viti di ricircolo su assi X, Y e Z
- Predisposizione per refrigerante alta pressione attraverso il mandrino fino a 70 Bar
- Luce area di lavoro addizionale
- Modifica PLC per Variabile 1010
- Preparazione per aspiratore fumi (compreso connessioni elettriche)
- Sistema Tecnoforme completo con refrigerante potenziato a 50 Bar, vasca e filtro, convogliatore trucioli posteriore

ANNO :	2000/2002
STATO IMPIANTO:	Ottimo
DISPONIBILITA':	Pronta
VALIDITÀ OFFERTA:	Salvo Venduto

L'IMPIANTO CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette a modifiche senza preavviso.