

Mazak

HYPER QUADREX 200 MSY



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

CAPACITA'

Dimensioni Autocentrante	8"
Massimo volteggio pezzo (torretta superiore)	370 mm
Massimo volteggio pezzo (torretta inferiore)	320 mm
Diametro lavorabile standard	260 mm
Massimo diametro lavorabile (torretta superiore)	344 mm
Massimo diametro lavorabile (torretta inferiore)	210 mm
Mandrino Massima velocità di rotazione (1° e 2° mandrino)	5.000 min ⁻¹
Minima velocità di rotazione (1° e 2° mandrino)	35 min ⁻¹

Accelerazione (1° e 2° mandrino)	3,4 s
Attacco 1° e 2° mandrino	A2-6"
Diametro interno foro 1° e 2° mandrino	76 mm
Potenza 1° e 2° mandrino (30 min)	22 kW
Potenza 1° e 2° mandrino (in continuo)	15 Kw
TORRETTAS SUPERIORE	
Numero di utensili	12
Dimensioni stelo tornitura esterna	25 mm
Dimensioni stelo tornitura interna	φ40 mm
Numero di postazioni motorizzate	12
Tempo di indexaggio (una posizione)	0,2 s
Tempo di indexaggio (rotazione completa)	0,6 s
Massima velocità di rotazione unità motorizzata	6.000 min ⁻¹
Minima velocità di rotazione unità motorizzata	35 min ⁻¹
TORRETTA INFERIORE	
Numero di utensili 12	
Dimensioni stelo tornitura esterna	25 mm
Dimensioni stelo tornitura interna	φ 40 mm
Tempo di indexaggio torretta (una posizione)	0,2 s
Tempo di rotazione (rotazione completa)	0,6 s
CARATTERISTICHE DEGLI ASSI	
Corsa asse X (superiore)	207 mm
Corsa asse X (inferiore)	141 mm
Corsa asse Y (superiore)	100 (+/-50) mm
Corsa asse Y (inferiore)	70 (+20 -50) mm
Corse asse Z (superiore)	760 mm
Corsa asse Z (inferiore)	815 mm
Avanzamento in rapido asse X (superiore)	30 m/min
Avanzamento in rapido asse Y (superiore)	26 m/min
Avanzamento in rapido asse Z (superiore)	36 mm/min
Avanzamento in rapido asse X (inferiore)	24 m/min
Avanzamento in rapido asse Y (inferiore)	20 m/min
Avanzamento in rapido asse Z (inferiore)	36 m/min
ALTRO	
Capacità vasca refrigerante (totale)	270 L
Potenza elettrica richiesta (30 min)	81,3 kVA
Potenza elettrica richiesta (in continuo)	61,4 kVA

COMPOSIZIONE MACCHINA:

Controllo Numerico **MAZATROL MATRIX**

Doppio pedale per apertura/chiusura morsetti autocentrante

Presetting automatico 1° e 2° mandrino (Tool Eye)

Kit di interfacciamento per spingi barra

Convogliatore trucioli laterale a cerniera

Dispositivo automatico di scarico del pezzo e relativo convogliatore

Refrigerante esterno potenziato 15bar

Asse C sul secondo mandrino

Linea mandrino principale con portapinza

Linea secondo mandrino completa di autocentrante

Caricatore di barre LNS Sprint Hydrobar

Presetting automatico su primo e secondo mandrino

Set portautensili standard tornitura/fresatura

ANNO:

03-2011

STATO MACCHINA:

Buono

DISPONIBILITA':

Marzo 2026

VALIDITA' OFFERTA:

Salvo venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso

