

# Mazak

## INTEGREX 200-III ST



### CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

#### CAPACITA' DI TORNITURA TESTA ASSE B

|                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| Diametro max. di rotazione           | 660 mm   |
| Diametro max. di rotazione sul carro | 660 mm   |
| Diametro max. tornibile              | 660 mm   |
| Lunghezza max. tornibile             | 1.016 mm |

#### CARATTERISTICHE DEGLI ASSI

|              |           |
|--------------|-----------|
| Corsa asse X | 580 mm    |
| Corsa asse Y | +/- 80 mm |
| Corsa asse Z | 1.045 mm  |

|                           |          |
|---------------------------|----------|
| Avanzamento rapido asse X | 38 m/min |
|---------------------------|----------|

|                                                         |                             |
|---------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Avanzamento rapido asse Y                               | 26 m/min                    |
| Avanzamento rapido asse Z                               | 38 m/min                    |
| Avanzamento massimo in lavoro asse X,Y,Z                | 8 m/min                     |
| <b>CARATTERISTICHE DEGLI ASSI (Torretta inferiore )</b> |                             |
| Corsa asse X2                                           | 150 mm                      |
| Corsa asse Z2                                           | 1.010 mm                    |
| Avanzamento rapido asse X2,Z2                           | 38 m/min                    |
| Avanzamento massimo in lavoro asse X2,Z2                | 8 m/min                     |
| <b>MANDRINO PRINCIPALE:</b>                             |                             |
| Velocità di rotazione massima                           | 35-5.000 giri/min           |
| Naso mandrino                                           | ASA 6                       |
| Foro mandrino                                           | 76 mm                       |
| Posizionamento mandrino (asse C)                        | 0,0001 deg                  |
| Avanzamento rapido asse C                               | 400 giri/min                |
| Diametro max. tornibile da barra                        | 64 mm                       |
| Motore mandrino:                                        |                             |
| Potenza per 30 minuti di lavorazione                    | 22 KW                       |
| Potenza in continuo                                     | 15 KW                       |
| Coppia massima                                          | 350 Nm                      |
| Mandrino portapinze                                     | Bellegrandi MSCTN70         |
| <b>SECONDO MANDRINO</b>                                 |                             |
| Velocità di rotazione massima                           | 5.000 giri/min              |
| Velocità di rotazione minima                            | 35 giri/min                 |
| Naso mandrino                                           | ASA 6                       |
| Posizionamento mandrino                                 | 0,001 deg                   |
| Corsa asse W                                            | 1.050 mm                    |
| Avanzamento rapido asse W                               | 30 m/min                    |
| Motore mandrino:                                        |                             |
| Potenza per 30 minuti di lavorazione                    | 18,5 KW                     |
| Potenza per lavorazione in continuo                     | 15 KW                       |
| Coppia massima                                          | 325 Nm                      |
| Autocentrante                                           | Kitagawa B-208              |
| <b>CAMBIO UTENSILI ATC/MAGAZZINO:</b>                   |                             |
| Tipo di magazzino utensili                              | A CATENA                    |
| Capacità magazzino                                      | 40 posti                    |
| Massimo diametro utensile                               |                             |
| Con utensili adiacenti                                  | 90 mm                       |
| Senza utensili adiacenti                                | 125 mm                      |
| Massimo peso utensile                                   | 10 kg                       |
| Massima lunghezza utensile                              | 300 mm                      |
| Metodo selezione utensile                               | posto fisso, percorso breve |

|                                                    |                   |
|----------------------------------------------------|-------------------|
| Tempo cambio utensile (ut-ut)                      | 1,3 sec           |
| TESTA ASSE B;                                      |                   |
| Numero posizioni                                   | SINGOLA           |
| Metodo di bloccaggio portautensili                 | COROMANT CAPTO C6 |
| Dimensioni stelo per utensile di tornitura esterna | 25x25 mm          |
| Lunghezza max. stelo tornitura esterna             | 125 mm            |
| Diametro max. stelo del barenò                     | 40 mm             |
| TORRETTA INFERIORE                                 |                   |
| Numero posizioni                                   | 9                 |
| Tempi di posizionamento torretta 1 passo           | 0,14 s            |
| Dimensioni stelo per utensile di tornitura esterna | 25 x25 mm         |
| Lunghezza max. stelo tornitura esterna             | 120 mm            |
| Diametro max. stelo del barenò                     | 32 mm             |
| CARATTERISTICHE TESTA MOTORIZZATA                  |                   |
| Numero di posizioni                                | SINGOLA           |
| Velocità di rotazione massima                      | 12.000 giri/min   |
| Velocità di rotazione minima                       | 15 giri/min       |
| Motore utensili motorizzati:                       |                   |
| Potenza per 10 minuti di lavorazione               | 15 KW             |
| Coppia massima                                     | 119 Nm            |
| ASSE B                                             |                   |
| Rotazione                                          | 225 deg           |
| Coppia in continuo                                 | 472 Nm            |
| SISTEMA REFRIGERANTE                               |                   |
| Capacità vasca                                     | 300 lit           |
| Pompa refrigerante                                 |                   |
| Pressione                                          | 15 bar            |
| Portata                                            | 20 lit/min        |
| POTENZA ELETTRICA RICHIESTA                        |                   |
| In continuo                                        | 66 KVA            |
| ALIMENTAZIONE ARIA RICHIESTA:                      |                   |
| Pressione                                          | 5 kg/cm²          |
| Portata                                            | 500 lit/min       |
| DIMENSIONE DELLA MACCHINA                          |                   |
| Lunghezza                                          | 6.820 mm          |
| Larghezza                                          | 2.400 mm          |
| Altezza                                            | 2.900 mm          |
| Peso                                               | 10.300 kg         |
| <b>COMPOSIZIONE MACCHINA:</b>                      |                   |

Controllo numerico Mazatrol Fusion 640MT PRO  
 Magazzino utensili con 40 posti CAPTO C6  
 Asse B di posizionamento con incremento minimo 0,001 gradi  
 Interfaccia spingibarra  
 Raccogli pezzo automatico  
 Refrigerante attraverso la testa a fresare 15 Bar  
 Presetting automatico (Tool Eye)  
 Pacchetto opzionale EIA/ISO

|                           |               |
|---------------------------|---------------|
| <b>ANNO :</b>             | 2004          |
| <b>STATO MACCHINA:</b>    | OTTIMO        |
| <b>DISPONIBILITA':</b>    |               |
| <b>VALIDITA' OFFERTA:</b> | Salvo venduto |

**LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.**

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.

