

Mazak

MEGA TURN A-12N M/C



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

CAPACITA':

Diametro tavola	1.250 mm
Diametro max. di rotazione	1.450 mm
Diametro max. tornibile	1.350 mm
Altezza max tornibile	1.225 mm
Altezza max .di lavorazione	1.325 mm
Max peso pezzo	7.000 Kg
Max peso pezzo con cambio pallet	4.000 Kg

CARATTERISTICHE DEGLI ASSI:

Corsa asse X (per ATC)	1.740 mm
Corsa asse Z	805 mm
Avanzamento rapido asse X	12 m/min
Avanzamento rapido asse Z	14 m/min
Avanzamento massimo in lavoro asse X	5 m/min
Avanzamento massimo in lavoro asse Z	5 m/min
Viti a ricircolo	
Diametro	65 mm
Guida	20 mm
Forza di spinta	
Asse X	2.700 kgf
Asse Z	2.800 kgf

TAVOLA con piattaforma a 4 morsetti (AUTOCENTRANTE OPZIONALE)

Supporto tavola	cuscinetti a sfera
Diametro interno	457 mm
Diametro esterno	609 mm
Potenza per 30 minuti di lavorazione:	60 KW
Potenza in continuo	45 KW
Coppia massima	2.780 Kgf
Indexaggio tavola	0,001 deg
Avanzamento rapido asse C	5 giri/min
Avanzamento in lavoro	1 giro/min
Servo motore	MITSUBISHI HA300NC-S + OSE 104

TORRETTA (slitta (RAM) ad alloggiamento singolo):

Numero posizioni	60
Dimensioni stelo per utensile di tornitura esterna	32x32 mm
Lunghezza max.stelo tornitura esterna	170 mm
Diametro max. stelo del bareno	80 mm
Metodo selezione utensile	VDI
Forza di presa portautensili	7.000 kgf
Forza di presa utensili motorizzati	1.200 kgf
Diametro bareno	55 mm

Tempo cambio utensile (da porta a porta):

Tornitura-tornitura	29 sec
Tornitura-fresatura	42 sec
Fresatura-fresatura	25 sec
Fresatura-tornitura	42 sec
Testa di fresatura:	1 utensile
Utensili tornitura/fresatura	60 utensili

Totale peso massimo	900 kgf
Max peso utensile	40 kgf
Max lunghezza utensile	400 mm
TRAVERSA (magazzino standard utensili):	
Corsa	800 mm
Step di posizionamento	4x200
Posizionamento rapido	700 mm/min
Velocità di posizionamento:	
Superiore 1 step	55 sec
Inferiore 1 step	49 sec
CARATTERISTICHE TESTA MOTORIZZATA:	
Velocità di rotazione massima	1.500 giri/min
Velocità di rotazione minima	15 giro/min
Diametro max per utensili di spianatura	125 mm
Diametro max per utensili di foratura	50 mm
Diametro max per utensili di fresatura	50 mm
Valore max di maschiatura	M38XP3
Coppia massima	284 Nm
SISTEMA REFRIGERANTE:	
Capacità vasca	600 lit
Pressione	3,2 Kg/cm ²
Portata	30 lit/min
Refrigerante attraverso le teste a fresare (opzionale):	
Pressione	8 kg/cm ²
Portata	30lit/min
Refrigerante NIAGARA (opzionale)	
Pressione	1,4 kg/cm ²
Portata	100 lit/min
POTENZA ELETTRICA RICHIESTA:	
Per 30 minuti	104 KVA
ALIMENTAZIONE ARIA RICHIESTA:	
Pressione	5 kg/cm ²
DIMENSIONE (PER MACCHINA STANDARD):	
Lunghezza	5.010 mm
Larghezza	6.215 mm
Altezza	5.075 mm
Peso	24.600 kg

COMPOSIZIONE MACCHINA:

CNC Mazatrol Fusion 640 T
Rilevatore sovraccarico motore
Lampada stato 3 colori
Magazzino 60 utensili
Refrigerante Niagara
Refrigerante attraverso le teste a fresare
Accensione/spegnimento automatico
Presetting automatico
Cambio pallet 6 posizioni
Maschiatura sincronizzata
Pacchetto opzionale EIA/ISO

ANNO:

2000

STATO MACCHINA:

Perfettamente funzionante

DISPONIBILITA':

Marzo 2026

VALIDITA' OFFERTA:

Salvo venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso

