

Mazak

FH-6800



CARATTERISTICHE TECNICHE:

CAPACITA' DI ASPORTAZIONE

Fresatura su acciaio C45

1.210 cm³/min

Foratura su acciaio C45

60 mm

Max dimensioni del particolare in lavoro:

Diametro

1.050 mm

Altezza

1.000 mm

TAVOLA

Lunghezza

630 mm

Larghezza

630 mm

Peso max ammesso

1.500 kg

Numero di fori maschiati M16

25 fori

Passo tra i fori

125 mm

Altezza dal suolo

1.250 mm

CARATTERISTICHE DEGLI ASSI

Corsa asse X	1.050 mm
Corsa asse Y	800 mm
Corsa asse Z	80 mm

Distanza dal naso mandrino al centro tavola:

Massima	1.030 mm
Minima	150 mm

Distanza dal centro mandrino alla superficie tavola:

Massima	900 mm
Minima	100 mm

Avanzamenti rapidi:

Asse X	40 m/min
Asse Y	40 m/min
Asse Z	40 m/min

Avanzamento max in lavoro:

Asse X	40 m/min
Asse Y	40 m/min
Asse Z	40 m/min

Accelerazione assi

Asse X	0,5 G
Asse Y	0,5 G
Asse Z	0,5 G

MANDRINO STANDARD A 7.000 GIRI

Motorizzazione indicata per la lavorazione di tutte le tipologie di materiali, da forti asportazioni su acciai a lavorazioni veloci su leghe leggere

Velocità massima	7.000 giri/min
Velocità minima	35 giri/min
Cono di attacco portautensili	ISO50
Gamme di velocità	2 gamme elettroniche 2 gamme meccaniche
Potenza per 15 Minuti di lavorazione	30 KW
Potenza per lavorazione in continuo	22 KW
Coppia massima	1.180 Nm
Diametro interno cuscinetto	100 mm

MAGAZZINO UTENSILI

Capienza Magazzino

80 posti

Cono porta utensile

CAT50

Diametro max utensile:

Con utensili adiacenti

135 mm

Senza utensili adiacenti

260 mm

Peso massimo dell'utensile

30 kg

Lunghezza massima dell'utensile

500 mm

Selezione utensile

posto fisso percorso breve

Tempo cambio utensile (Truciolo-Truciolo)

5 s

Tempo cambio utensile (Utensile-Utensile)

1,8 s

SISTEMA REFRIGERANTE

Numero vasche

1 vasca

Capacità vasca

900 lit

Pompa refrigerante adduzione esterna:

Potenza motore

0,73 KW

Pressione

8 kg/cm²

Portata alla pompa

30 lit/min

Pompa refrigerante Niagara:

Potenza motore

0,56 KW

Portata alla pompa

100 lit/min

POTENZA ELETTRICA RICHIESTA

Per mandino 7.000 giri/min

In continuo

61 KVA

Per 15 minuti

75 KVA

ALIMENTAZIONE ARIA RICHIESTA

Pressione

5 kg/cm²

Portata

550 lit/min

DIMENSIONI DELLA MACCHINA STANDARD

Altezza

3.187 mm

Larghezza

6.363 mm

Lunghezza

3.606 mm

Peso

19.000 kg

COMPOSIZIONE MACCHINA:

Magazzino utensili a catena: 80 utensili
 MAZAK Monitoring B (sonda Renishaw)
 Pacchetto opzionale software "Performance"
 Tavola di posizionamento NC (asse C) 0,001 gradi
 Trasportatore trucioli Mayfran Consep 2000
 Refrigerante attraverso il mandrino: 20 bar

ANNO DI COSTRUZIONE :

2009

ANNO DI INSTALLAZIONE :

2010

STATO MACCHINA:

Buono

DISPONIBILITA' :

Pronta

VALIDITÀ OFFERTA:

Salvo Venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette a modifiche senza preavviso.



