



CARATTERISTICHE TECNICHE

Max dimensioni del particolare in lavoro:

Diametro	900 mm
Altezza	1.000 mm

TAVOLA

Lunghezza	500 mm
Larghezza	500 mm
Peso max. ammesso	1.000 kg
Numero di fori maschiati M16	24 fori
Passo tra i fori	100 mm
Altezza dal suolo	1.300 mm

CARATTERISTICHE DEGLI ASSI

Corsa asse X	800 mm
Corsa asse Y	800 mm
Corsa asse Z	800 mm
Distanza dal naso mandrino al centro tavola:	
Massima	950 mm
Minima	150 mm
Distanza dal centro mandrino alla superficie tavola:	
Massima	900 mm
Minima	100 mm
Avanzamenti rapidi:	
Asse X, Y, Z,	60 m/min
Accelerazione assi	
Asse X, Y, Z,	0,7 G

Velocità	35-10.000 giri/min
Cono di attacco portautensili	ISO50
Gamme di velocità	2 gamme elettroniche
Potenza per 30 minuti di lavorazione	37KW
Potenza per lavorazione in continuo	30 KW
Coppia massima	525 Nm

MAGAZZINO UTENSILI

Capienza Magazzino	80 utensili
Cono porta utensile	CAT 50
Diametro max utensile:	
Con utensili adiacenti	125 mm
Senza utensili adiacenti	250 mm
Peso massimo dell'utensile	30 kg
Lunghezza massima dell'utensile	500 mm
Selezione utensile	RANDOM

POTENZA ELETTRICA RICHIESTA

In continuo	74 KVA
Per 30 minuti	84 KVA

ALIMENTAZIONE ARIA RICHIESTA

Pressione	5 kg/cm2
Portata	350 lit/min

DIMENSIONI DELLA MACCHINA

Altezza	3.350 mm
Larghezza	3.298 mm
Lunghezza	6.675 mm
Peso	15.700 kg

COMPOSIZIONE MACCHINA

Controllo **Mazatrol MATRIX NEXUS**

Predisposizione per sistema di tastatura RENISHAW

Raffreddamento attraverso le viti a ricircolo di sfere X, Y, Z

Unità di raffreddamento mandrino

Impianto alta pressione TECNOFORME 50 bar

Convogliatore trucioli posteriore

ANNO :

2007

STATO MACCHINA:

OTTIMO

DISPONIBILITA':

Pronta

VALIDITÀ OFFERTA:

Salvo Venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette a modifiche senza preavviso.

