

# Mazak

## INTEGREX 400 - II SY



### CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

|                                                |                |
|------------------------------------------------|----------------|
| Diametro max. di rotazione                     | 610 mm         |
| Diametro max. di rotazione sul carro           | 610 mm         |
| Diametro max. tornibile                        | 610 mm         |
| Lunghezza max. tornibile                       | 1.040 mm       |
| Diametro max. tornibile da barra (1° mandrino) | 77 mm          |
| Diametro max. tornibile da barra (2° mandrino) | 64 mm          |
| CARATTERISTICHE DEGLI ASSI                     |                |
| Corsa asse X                                   | 580 mm         |
| Corsa asse Y                                   | 230 mm         |
| Corsa asse Z                                   | 1.137 mm       |
| Avanzamento rapido asse X,Y,Z                  | 30/15/30 m/min |
| Avanzamento massimo in lavoro asse X,Y,Z       | 5 m/min        |

#### MANDRINO PRINCIPALE:

|                                      |                |
|--------------------------------------|----------------|
| Diametro autocentrante               | 304 mm         |
| Velocità di rotazione massima        | 3.000 giri/min |
| Velocità di rotazione minima         | 35 giri/min    |
| Gamme di velocità                    | 1 gamma        |
| Naso mandrino                        | ASA 8          |
| Foro mandrino                        | 88 mm          |
| Posizionamento mandrino (asse C)     | 0,001 deg      |
| Avanzamento massimo in lavoro asse C | 300 giri/min   |
| Motore mandrino:                     |                |
| Potenza per 30 minuti di lavorazione | 30 KW          |
| Potenza in continuo                  | 22 KW          |

#### SECONDO MANDRINO

|                                      |                |
|--------------------------------------|----------------|
| Diametro autocentrante               | 254 mm         |
| Velocità di rotazione massima        | 3.500 giri/min |
| Velocità di rotazione minima         | 35 giri/min    |
| Gamme di velocità                    | 1 gamma        |
| Naso mandrino                        | ASA 8          |
| Foro mandrino                        | 76 mm          |
| Posizionamento mandrino (no asse C)  | 0,001 deg      |
| Avanzamento rapido asse Z2           | 20 m/min       |
| Motore mandrino:                     |                |
| Potenza per 30 minuti di lavorazione | 22 KW          |
| Potenza in continuo                  | 15 KW          |

#### CAMBIO UTENSILI ATC/MAGAZZINO:

|                            |             |
|----------------------------|-------------|
| Tipo di magazzino utensili | A RUOTA     |
| Capacità magazzino         | 20 posti    |
| Massimo diametro utensile  |             |
| Con utensili adiacenti     | 90 mm       |
| Senza utensili adiacenti   | 120 mm      |
| Massimo peso utensile      | 10 kg       |
| Massima lunghezza utensile | 300 mm      |
| Metodo selezione utensile  | posto fisso |

#### TORRETTA (testa):

|                                                    |            |
|----------------------------------------------------|------------|
| Numero posizioni                                   | SINGOLA    |
| Metodo di bloccaggio portautensili                 | MAZAK KM63 |
| Dimensioni stelo per utensile di tornitura esterna | 25x25 mm   |
| Lunghezza max. stelo tornitura esterna             | 125 mm     |
| Diametro max. stelo del baren                      | 40 mm      |

#### CARATTERISTICHE TESTA MOTORIZZATA

|                                          |                 |
|------------------------------------------|-----------------|
| Numero di posizioni                      | SINGOLA         |
| Velocità di rotazione massima            | 10.000 giri/min |
| Velocità di rotazione minima             | 15 giri/min     |
| Diametro max. per utensili di spianatura | 100 mm          |
| Motore utensili motorizzati:             |                 |
| Potenza per 10 minuti di lavorazione     | 15 KW           |
| Potenza per lavorazione in continuo      | 5,5 KW          |
| Coppia massima                           | 119 Nm          |
| ASSE B                                   |                 |
| Rotazione                                | 225 deg         |

#### DIMENSIONE DELLA MACCHINA

|           |           |
|-----------|-----------|
| Lunghezza | 3.795 mm  |
| Larghezza | 2.417 mm  |
| Altezza   | 2.700 mm  |
| Peso      | 10.100 kg |

#### COMPOSIZIONE MACCHINA:

Unità di governo MAZATROL FUSION 640MT  
 Asse B posizionamento 0,001  
 Refrigerante attraverso testa a fresare 15 bar  
 Presetting automatico (Tool Eye)  
 Set di portautensili.

#### STATO MACCHINA:

**ANNO**

**DISPONIBILITA':**

**VALIDITA' OFFERTA:**

OTTIMO

2003

PRONTO

Salvo venduto

