



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

TAVOLA

Lunghezza	2.240 mm
Larghezza	650 mm
Peso max ammesso	2.500 kg
Numero di scanalature	5 scan.
Distanza tra le scanalature	125 mm
Scanalatura di riferimento	18 mm

CARATTERISTICHE DEGLI ASSI

Corsa asse X	2.000 mm
Corsa asse Y	650 mm
Corsa asse Z	650 mm

Distanza dal naso mandrino alla superficie tavola:

Minima-massima 120-770 mm

Distanza dal centro mandrino alle colonne 665 mm

Avanzamenti rapidi:

Asse X -Y- Z 26-26-20 m/min

Avanzamento max in lavoro:

Asse X-Y-Z 16 m/min

MANDRINO 6.000 giri

Velocità massima 6000 giri/min

Velocità minima 25 giri/min

Cono di attacco portautensili ISO50

Gamme di velocità 2 gamme

Potenza per 30 Minuti di lavorazione 18,5 KW

Potenza per lavorazione in continuo 15 KW

MAGAZZINO UTENSILI

Capienza Magazzino 30 posti

Cono porta-utensile CAT50

Diametro max utensile:

Con utensili adiacenti 125 mm

Senza utensili adiacenti 260 mm

Peso massimo dell'utensile 20 kg

Lunghezza massima dell'utensile 400 mm

Selezione dell'utensile RANDOM

Tempo cambio utensile (Truciolo-Truciolo) 5,5 s

Tempo cambio utensile (Utensile-Utensile) 2,4 s

ALIMENTAZIONE ARIA RICHIESTA

Pressione 5 kg/cm²

Portata 400 lit/min

DIMENSIONI DELLA MACCHINA (escluso cambio pallet)

Altezza 2.943 mm

Larghezza 3.500mm

Lunghezza 5.000 mm

Peso 12.000 kg

COMPOSIZIONE MACCHINA:

Unità di governo Mazatrol Fusion 640 M
 Cambio pallet 2 posizioni con ripari di protezione
 Refrigerante potenziato 30 Bar attraverso mandrino
 Refrigerante Niagara
 Convogliatore trucioli posteriore a cerniera
 Pacchetto opzioni CNC "Performance"
 Predisposizione al sistema di tastatura Renishaw Mazak Monitoring System B

ANNO :	04-2008
STATO MACCHINA:	OTTIMO
DISPONIBILITA':	Pronta
VALIDITA' OFFERTA:	Salvo venduto

LA MACCHINA È CORREDATA DI CERTIFICAZIONE CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.

