

Mazak FH 4800



CARATTERISTICHE TECNICHE

Corsa assi X e Y:	560/610 mm
Corsa asse Z:	560 mm
Spostamento rapido assi X, Y, Z:	50 m/min.
Distanza tra naso mandrino e centro tavola:	150-710 mm
Distanza tra centro mandrino e tavola:	50-660 mm
Max dimensioni del particolare in lavoro:	
Diametro	610 mm
Altezza	710 mm
TAVOLA	
Dimensioni:	400X400 mm
Peso max. ammesso:	400 Kg
MANDRINO	
Cono mandrino:	ISO40
Velocità rotazione mandrino:	12000 g/min.
Potenza motore mandrino:	
_ funzionamento in continuo:	15 Kw
_ per 15 min di lavorazione:	22 Kw

MAGAZZINO UTENSILI

Diametro max. utensile	95 mm
Nr. utensili opzionali presenti sulla macchina:	40
Peso max utensile:	12 Kg
Lunghezza max utensile:	320mm
Tempo cambio utensile (Truciolo-Truciolo)	3 sec
Metodo di selezione dell'utensile	Selezione random/percorso più breve

POTENZA ELETTRICA RICHIESTA

In continuo	52 KVA
Per 30 minuti	42 KVA

ALIMENTAZIONE ARIA RICHIESTA

Pressione	5 kg/cm ²
Portata	440 lit/min

DIMENSIONI DELLA MACCHINA STANDARD

Altezza	2.693 mm
Larghezza	2.680 mm
Lunghezza	4.160 mm
Peso	9.400 kg

COMPOSIZIONE MACCHINA:

Controllo numerico MAZATROL FUSION 640M
Nr. 2 pallet standard con foro di riferimento centrale
Refrigerante alta pressione (15 Bar) attraverso il mandrino
Convogliatore trucioli laterale
Spegnimento automatico Breaker Trip
Pacchetto opzioni CNC "performance"

ANNO :	1999
STATO MACCHINA:	BUONO
DISPONIBILITA':	pronta
VALIDITÀ OFFERTA:	Salvo Venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette a modifiche senza preavviso.