



Avanzamento rapido asse X	30,5 m/min
Avanzamento rapido asse Z	33 m/min
Avanzamento massimo in lavoro asse X,Z	5 m/min
 MANDRINO TESTA 1 & TESTA 2	
Velocità di rotazione massima	5.000 giri/min
Velocità di rotazione minima	35 giri/min
Gamme di velocità	1 gamma
Naso mandrino	ASA 6
Foro mandrino	61 mm
Posizionamento mandrino (asse C)	0,0001 deg
Diametro interno del cuscinetto frontale	100 mm
Motore mandrino:	
Potenza per 30 minuti di lavorazione	22,5 KW
 TORRETTA	
Numero di torrette	2
Numero di posizioni	12 + 12
Metodo di bloccaggio portautensili	MAZAK VDI
Tempi di posizionamento torretta 1 passo	0,2 sec
Tempi di posizionamento torretta 1 giro completo	0,6 sec
Dimensioni stelo per utensile di tornitura esterna	25x25 mm
Lunghezza max. stelo tornitura esterna	150 mm
Diametro max. stelo del bareno	40 mm
 CARATTERISTICHE UTENSILI MOTORIZZATI	
Numero di posizioni max	12 + 12
Velocità di rotazione massima	4.500 giri/min
Velocità di rotazione minima	30 giri/min
Motore utensili motorizzati:	
Potenza per 10 minuti di lavorazione	3,7 KW
Coppia massima utensili motorizzati	35 Nm
 CARATTERISTICHE DELL'AUTOCENTRANTE TESTA 1 & TESTA 2	
Diametro autocentrante	210 mm
Tipo autocentrante	Kitagawa B208A0615
 SISTEMA REFRIGERANTE	
Capacità vasca	235 lit
 DIMENSIONI DELLA MACCHINA	
Lunghezza	3.570 mm
Larghezza	1.995 mm
Altezza	2.040 mm
Peso	7.900kg

COMPOSIZIONE MACCHINA:

Controllo numerico **Mazatrol MATRIX II**
Presetting automatico (Tool Eye)
Convogliatore trucioli posteriore .
Robot GL 100 F con convogliatore a 6 vassoi

ANNO :	11-2011
STATO MACCHINA:	OTTIMO
DISPONIBILITA':	Pronta
VALIDITA' OFFERTA:	Salvo venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.