

Mazak
INTEGREX 100 - IV S



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

CAPACITA' DI TORNITURA TESTA ASSE B

Diametro max. di rotazione 545 mm

Diametro max. di rotazione sul carro 545 mm

Diametro max. tornibile 545 mm

Lunghezza max. tornibile 518 mm

CARATTERISTICHE DEGLI ASSI

Corsa asse X 410 mm

Corsa asse Y +/- 70 mm

Corsa asse Z 805 mm

Avanzamento rapido asse X 30 m/min

Avanzamento rapido asse Y 26 m/min

Avanzamento rapido asse Z 33 m/min

Avanzamento massimo in lavoro asse X,Y,Z 8 m/min

MANDRINO PRINCIPALE:

Velocità di rotazione massima	6.000 giri/min
Velocità di rotazione minima	35 giri/min
Naso mandrino	ASA 5
Foro mandrino	61 mm
Diametro max. tornibile da barra	42 mm
Posizionamento mandrino (asse C)	0,0001 deg
Avanzamento rapido asse C	555 giri/min
Motore mandrino:	
Potenza per 30 minuti di lavorazione	11 KW
Potenza in continuo	7,5 KW
Coppia massima	161 Nm

SECONDO MANDRINO

Velocità di rotazione massima	6.000 giri/min
Velocità di rotazione minima	35 giri/min
Naso mandrino	ASA 5
Foro mandrino	61 mm
Posizionamento mandrino (asse C)	0,001 deg
Avanzamento rapido asse C	555 giri/min
Corsa asse W	795 mm
Avanzamento rapido asse W	30 m/min
Motore mandrino:	
Potenza per 30 minuti di lavorazione	11 KW
Potenza in continuo	7,5 KW
Coppia massima	161 Nm

CAMBIO UTENSILI ATC/MAGAZZINO:

Tipo di magazzino utensili	A CATENA
Capacità magazzino	40 posti
Massimo diametro utensile	
Con utensili adiacenti	90 mm
Senza utensili adiacenti	90 mm
Massimo peso utensile	4 kg
Massima lunghezza utensile	200 mm
Metodo selezione utensile	RANDOM, percorso breve
Tempo cambio utensile (ut-ut)	1,2 sec

TESTA ASSE B;

Numero posizioni	SINGOLA
Metodo di bloccaggio portautensili tornitura e fresatura	MAZAK KM63
Dimensioni stelo per utensile di tornitura esterna	20x20 mm
Lunghezza max. stelo tornitura esterna	100 mm
Diametro max. stelo del barenò	32 mm

CARATTERISTICHE TESTA MOTORIZZATA

Numero di posizioni	SINGOLA
Velocità di rotazione massima	12.000 giri/min
Velocità di rotazione minima	15 giri/min
Motore utensili motorizzati:	
Potenza per 10 minuti di lavorazione	5,5 KW
Coppia massima	49 Nm

ASSE B

Rotazione	225 deg
Coppia in continuo	157 Nm
Precisione	10 sec
Ripetibilità	+/- 7 sec

SISTEMA REFRIGERANTE

Capacità vasca	205 lit
Pompa refrigerante	
Potenza	1,2 kW
Pressione	5,0 kg/cm ²
Portata	20 lit/min

POTENZA ELETTRICA RICHIESTA

In continuo	32,9 KVA
-------------	----------

ALIMENTAZIONE ARIA RICHIESTA:

Pressione	5 kg/cm ²
Portata	500 lit/min

DIMENSIONE DELLA MACCHINA

Lunghezza	3.020 mm
Larghezza	2.160 mm
Altezza	2.443 mm
Peso	7.000 kg

COMPOSIZIONE MACCHINA:

Controllo numerico MAZATROL MATRIX
 Magazzino utensili con 40 posti KM 63
 Raccoglipezzo automatico
 Interfaccia spingibarra
 Asse B di posizionamento con incremento minimo 0,001 gradi
 Maschiatura sincronizzata per utensili motorizzati
 Refrigerante attraverso la testa a fresare
 Sistema TRS2-S Renishaw controllo rottura laser
 Convogliatore trucioli laterale a raschietto Mayfran

ANNO :
STATO MACCHINA:
DISPONIBILITA':
VALIDITA' OFFERTA:

2008
 OTTIMO
 Luglio 2023
 Salvo venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.

