

**Mazak** **MTV - 515/40N**



**CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:**

**TAVOLA**

Lunghezza	1.300 mm
Larghezza	560 mm
Peso max ammesso	1.500 kg
Numero di scanalature	5 scan.
Distanza tra le scanalature	100 mm
Scanalatura di riferimento	18 mm

**CARATTERISTICHE DEGLI ASSI**

Corsa asse X	1.050 mm
Corsa asse Y	510 mm
Corsa asse Z	560 mm
Distanza dal naso mandrino alla superficie tavola:	
Minima-massima	200-760 mm
Distanza dal centro mandrino alle colonne	525mm
Avanzamenti rapidi:	

Uffici: Via artigianato, 2- 20061Carugate (MI) Italy  
 Tel. +39 0292157287 - Fax +39 0292157288

Show-room: Via Monte Grappa, 101 - 20042 Pessano c/Bornago (MI) Italy  
[info@tecnomacsystems.com](mailto:info@tecnomacsystems.com) - [www.tecnomacsystems.com](http://www.tecnomacsystems.com)

Asse X -Y- Z	26-26-20 m/min
Avanzamento max in lavoro: Asse X-Y-Z	16 m/min
MANDRINO 6.000 giri	
Velocità massima	6000 giri/min
Velocità minima	25 giri/min
Cono di attacco portautensili	ISO50
Gamme di velocità	2 gamme
Potenza per 30 Minuti di lavorazione	18,5 KW
Potenza per lavorazione in continuo	15 KW
<b>MAGAZZINO UTENSILI</b>	
Capienza Magazzino	60 posti
Cono porta-utensile	CAT50
Diametro max utensile:	
Con utensili adiacenti	125 mm
Senza utensili adiacenti	260 mm
Peso massimo dell'utensile	20 kg
Lunghezza massima dell'utensile	400 mm
Selezione dell'utensile	RANDOM
Tempo cambio utensile (Truciolo-Truciolo)	5,5 s
Tempo cambio utensile (Utensile-Utensile)	2,4 s
<b>POTENZA ELETTRICA RICHIESTA</b>	
Per 30 minuti (spunto max)	41,2 KVA
In continuo	36,2 KVA
<b>ALIMENTAZIONE ARIA RICHIESTA (macchina standard)</b>	
Pressione	5 kg/cm <sup>2</sup>
Portata	200 lit/min
<b>DIMENSIONI DELLA MACCHINA (escluso cambio pallet))</b>	
Altezza	2.873 mm
Larghezza	3.160 mm
Lunghezza	3.436 mm
Peso	8.900 kg

## COMPOSIZIONE MACCHINA:

Unità di governo Mazatrol Fusion 640 M  
Cambio pallet 2 posizioni con ripari di protezione  
Magazzino utensili 60 utensili a catena  
Ripari superiori  
Refrigerante potenziato 15 Bar attraverso mandrino  
Refrigerante Niagara  
Soffio aria sul mandrino  
Convogliatore trucioli posteriore a cerniera  
Spegnimento automatico Breaker Trip  
Pacchetto opzioni CNC "Performance"  
Predisposizione al sistema di tastatura Renishaw Mazak Monitoring System B

<b>ANNO :</b>	2006
<b>STATO MACCHINA:</b>	OTTIMO
<b>DISPONIBILITA':</b>	Pronta
<b>VALIDITA' OFFERTA:</b>	Salvo venduto

## LA MACCHINA È CORREDATA DI CERTIFICAZIONE CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.

